

MASCHINENPARK

Werkzeugbau



Bezeichnung	OPS Ingersoll Speed Hawk V9	Hermle B 300 V	Hermle C 800 V	OPS Ingersoll OPS 600	OPS Ingersoll Gantry Eagle 400	OPS Ingersoll Gantry 500	SODICK SLC 600 G	Zeiss Duramax
Bearbeitung	HSC Fräsen	CNC Fräsen	CNC Fräsen	Grafitfräsen	Senkerodieren	Senkerodieren	Drahterodieren	Messmaschine
Baujahr	2017	2012	1998	2006	2009	2007	2015	2015
Verfahrwege X – Y – Z	800 – 600 – 500	600 – 450 – 450	800 – 600 – 500	625 – 365 – 345	420 – 300 – 400	525 – 400 – 450	600 – 400 – 350	500 – 500 – 500
Steuerung	iTnc 640	iTnc 530	iTnc 420	Andronic			SPW	
Spannsystem	HSK E50	HSK 63	HSK 63	HSK 32	3R	3R	3R	
Besonderheiten	72 Werkzeugplätze Nullpunktspannsystem 5-fach Palettenwechsler Spindel 36.000 U/min	30 Werkzeugplätze Nullpunktspannsystem	30 Werkzeugplätze Nullpunktspannsystem	30 Werkzeugplätze Nullpunktspannsystem Spindel 40.000 U/min	20-fach Elektroden- wechsler Nullpunktspannsystem	20-fach Elektroden- wechsler Nullpunktspannsystem	25° Konischdrahten Vollwasserbecken Linear-Antriebe in X-Y-U-V-Achse Draht Ø 0,1-0,3mm Bis zu 7 Schnitte	Nullpunktspannsystem für Werkstück und Elektroden Messen von Freiformflächen Messen gegen CAD

Darüber hinaus diverse Werkstattmaschinen:

Geibel & Hotz Schleifmaschinen, Deckel FP1, AEG Elbomat, Weiler Primus Drehbänke
3-Kammer-Ultraschallreinigungsanlage
Diverse Cimatron E13 Konstruktions- und Programmierarbeitsplätze